

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe wnioskodawcy

Towarzystwo Handlowe „ALPLAST” Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Śliwkowa 1
Niekanin 78-100 Kołobrzeg
NIP 671-00-12-263

2. Opis przedmiotu zamówienia, w tym nazwa i kod CPV.

2.1. Przedmiotem zamówienia jest zakup sprzętu laboratoryjnego tj.:

- 1) Pilarka tarczowa
- 2) Polerka rotacyjna
- 3) Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka
- 4) Strug jednoręczny
- 5) Urządzenie odpylające
- 6) Wyrzynarka
- 7) Frezarka górnwrzecionowa
- 8) Uciosarka przesuwna
- 9) Strugarka grubościowa
- 10) Spawarka do PMMA
- 11) Wyciskacz akumulatorowy do kleju

w ramach realizacji projektu pn. „**Realizacja prac B+R celem wprowadzenia na rynek uniwersalnej obudowy typu All In One**”

Szczegółowe parametry techniczne:

1. Pilarka tarczowa: Pobór mocy min. 2300 W; Prędkość obrotowa na biegu jałowym min. 1500 - 3300 min⁻¹; Średnica tarczy pilarskiej min. 230 mm; Zakres regulacji kątowej min. 0 - 60 °; prowadnica równoległa; szyna prowadząca.
2. Polerka rotacyjna: Pobór mocy min. 1200W; Polerowanie w zakresie prędkości obrotowych min. 600-1400 min⁻¹; Polerowanie różnych powierzchni lakierowanych, mineralnych itp.
3. Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka: Napięcie akumulatora min. 18 V; Biegi min. 2; Prędkość obrotowa na biegu jałowym 1./2. bieg min. 0 - 450/0 - 1500 min⁻¹; Średnica wiertła do: drewna min. 40 mm/ do stali min. 13 mm; Regulacja momentu obrotowego 1./2. bieg min. 0.8 - 8/0.5 - 6 Nm ; Maks. moment obrot. w drewnie/stali min. 27/45 Nm ; Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego min.1.5 - 13 mm; Ilość akumulatorów – min.2; Pojemność akumulatora Li-Ion 5,20 Ah; Czas ładowania akumulatora Li Ion 90 min; Ciężar z akumulatorem Li Ion 1,8 kg; Ilość akumulatorów – min.2;
4. Strug jednoręczny: Maks. głębokość wręgu – brak ograniczenia; Pobór mocy min. 850 W; Prędkość obrotowa wrzeciona struga min. 11000 min⁻¹; Szerokość strugania 82 mm; Głębokość wióra zakres min. 0 - 3.5 mm, ciężar max 4,0 kg; prowadnica równoległa; prowadnica do nastawiania głębokości wręgu; Przyłącze do odsysania pyłu Ø 36 mm
5. Urządzenie odpylające: Pobór mocy min. zakres 350 - 1200 W; Wielkość przepływu maks. 3900 l/min; Podciśnienie maks. 24000 Pa; Powierzchnia filtracyjna min. 6318 cm²; Przewód zasilania sieciowego, izolowany gumą min. 7,5 m; Pojemność zbiornika min. 34 l; wymiary max. (dł. x szer. x wys.) 630 x 365 x 596 mm; Moc przyłączeniowa gniazda wtykowego max. 2500W
6. Wyrzynarka: Pobór mocy min. 720 W; Liczba skoków roboczych min. 1000 - 2900 min⁻¹Stopniowa regulacja suwu wahadłowego min. 4 stopnie; Skos min 0-45 stopni; max.



głębokość cięcia w drewnie min. 12 cm; max. głębokość ciecienia metali nieżelaznych min. 2cm; max. głębokość cięcia stali (miękkiej) min. 1 cm; zabezpieczeni przeciwodpryskowe; dołączone min. 2 brzeszczoty.

7. Frezarka górnwrzecionowa: Pobór mocy min. 1400 W; Prędkość obrotowa na biegu jałowym min. 10000-22500 min⁻¹; Średnica uchwyty zaciskowego min. 6-12,7 mm; Szybkie nastawianie głębokości frezowania min. do 70 mm; Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania min. do 8 mm; Przyłącze do odsysania pyłu Ø 27/36 mm
8. Uciosarka przesuwna: Pobór mocy min. 1200 W; Prędkość obrotowa na biegu jałowym min. 1300 - 3500 min⁻¹; Średnica tarczy pilarskiej min. 216 mm; Głębokość cięcia 90°/90° min. 305 x 60 mm; Głębokość cięcia przy 45°/90° min. 215 x 60 mm; Głęb. cięcia 45°/45° (z lewej) min. 215 x 40 mm; Przyłącze do odsysania pyłu Ø 27/36 mm; Ścisk stolarski 12 cm min. 1 sztuka; Brzeszczot o średnicy 216 mm min. 1 sztuka.
9. Strugarka grubościowa Moc nominalna min. 1700W; Moc użytkowa min. 900W; Prędkość min. 900 obr/min.; posuw min. 7 m/min; Max. grubość strugania min. 2mm; Max. pojemność min 315mm; Max. grubość przedmiotu min. 152mm; pojemnik na pył; Podziałka do regulacji noża.
10. Spawarka do PMMA Zewnętrzna dmuchawa; osobna rękojeść; moc min. 1600W; temperatura min. do 600 st.; wyświetlacz temperatury; przewód min. 2,5 m; waga samej rękojeści max. 400 g; wydajność min. 170 l/min; wylot 30 mm; dysza redukcyjna 5mm; dysza do spawania fi5 okrągła; dysza do spawania 6,5 mm trójkątna; dysza do spawania-klinowania; Skrobak/zdzierak – 1szt..
11. Wyciskacz akumulatorowy do kleju - Przeznaczony do klei dwuskładnikowych o proporcjach 10:1; lepkość maksymalna kleju 700 000 cPs; bezstopniowa regulacja siły dozowania; regulacja szybkości za pomocą spustu; blokada spustu; automatyczne cofanie tłoka zapobiegające wypływaniu tworzywa; lampa diodowa oświetlająca miejsce dozowania; akumulator Li-ion 7,4 V; siła wyciskania 460 kgf±30

Dla każdej pozycji przedmiotu zamówienia Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Kod CPV: 42652000-1 – Ręczne narzędzia elektromechaniczne

Termin realizacji przedmiotu zamówienia: do dnia 07.05.2019 r.

3. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

3.1. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty kierując się punktowym systemem oceny kryteriów wg poniższego przydziału punktów do poszczególnych kryteriów (maksymalnie do uzyskania – 100 pkt.):

- Cena – maksymalnie do uzyskania jest 80 pkt.
- Gwarancja – maksymalnie do uzyskania jest 20 pkt.

3.2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma łącznie najwyższą ilość punktów.

3.3. Ilość punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty. Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór

$$S = C + G,$$

gdzie: S - suma punktów uzyskanych przez daną ofertę,

C – ilość punktów za cenę uzyskanych przez daną ofertę,

G – ilość punktów za termin gwarancji uzyskanych przez daną ofertę.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w oparciu o ustalone kryteria wynosi 100.

Minimalny okres gwarancji wynosi 2 lata.

4. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Cena netto

- 4.1. Ocenie podlegać będzie cena netto oferty oraz gwarancja. Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę netto otrzyma maksymalną liczbę punktów – 80. Wykonawca który zaoferował najdłuższy okres gwarancji otrzyma maksymalną liczbę punktów – 20. Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę oraz gwarancję będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$C = \frac{\text{Najniższa oferowana cena netto}}{\text{Cena netto w rozpatrywanej ofercie}} \cdot 80$$

$$G = \frac{\text{Gwarancja w rozpatrywanej ofercie}}{\text{Najwyższa oferowana gwarancja}} \cdot 20$$

5. Termin składania ofert.

- 5.1. Oferent powinien sporządzić ofertę w języku polskim, w formie pisemnej, na maszynie lub komputerze i podpisać ją w sposób nieścieralny;
- 5.2. Do przygotowania oferty właściwy będzie formularz ofertowy, stanowiący załącznik do niniejszego zapytania.
- 5.3. Do oferty należy załączyć kosztorys stanowiący załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
- 5.4. W przypadku niezgodności pomiędzy ceną wpisaną w ofercie a ceną wynikającą z kosztorysu, za cenę oferty uznaje się cenę podaną w kosztorysie.
- 5.5. Zapytanie ofertowe wraz z załącznikami w wersji elektronicznej można pobrać ze strony www.alplast.com.pl <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
- 5.6. Ofertę należy złożyć osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską lub przesłać pocztą elektroniczną na adres: projektyeu@alplast.com.pl.
- 5.7. W przypadku złożenia oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej, należy w terminie składania ofert potwierdzić jej wpłynięcie telefonicznie pod numerem telefonu: 94 352 32 99.
- 5.8. Ofertę należy złożyć najpóźniej do dnia 19.04.2019 r. w siedzibie Zamawiającego tj. w Niekaninie przy ul. Śliwkowej 1, Niekanin 78-100 Kołobrzeg.
- 5.9. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 5.10. Oferent może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
- 5.11. W toku weryfikacji i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 5.12. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych, co oznacza, iż Zamawiający rozpatrzy wyłącznie oferty zawierające całość przedmiotu zamówienia.
- 5.13. Nie będą rozpatrywane oferty:
 - niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia,
 - wariantowe,
 - złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
 - złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu,
 - złożone po terminie przyjmowania ofert.

6. Informacje na temat zakresu wykluczenia.

- 6.1. Nie dopuszcza się możliwości złożenia więcej niż jednej oferty przez jednego oferenta.

- 6.2. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru sprzedawcy nieruchomości a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7. Osoby do kontaktu

- 7.1. Zamawiający będzie kontaktował się z Oferentami za pośrednictwem poczty elektronicznej oraz telefonicznie.
- 7.2. Osobą upoważnioną do kontaktów z Oferentami jest Pan Maciej Bąk, nr tel. 94 352 32 99, e-mail: projektyeu@alplast.com.pl. Do osoby wskazanej do kontaktów należy kierować wszelkie pytania i wątpliwości związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym.

Termin związania ofertą upływa po 30 dniach licząc od terminu składania ofert.
Ofertę należy złożyć w formie pisemnej nie później niż do dnia 19.04.2019 r. godz. 15.00

Załączniki do zamówienia:

- Formularz ofertowy
- Kosztorys (załącznik do formularza ofertowego)
- Wzór umowy